



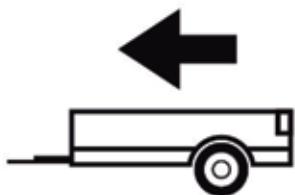
10/2004 -

## CITROEN C-5 II 5d.

Cat. No. **C/022**

e20

e20\*94/20\*0722\*00



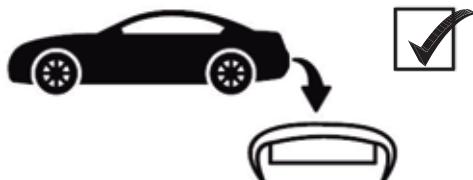
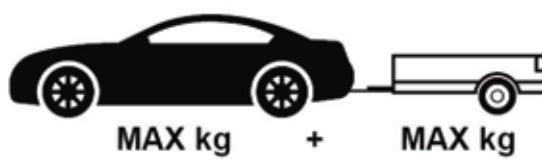
1600Kg



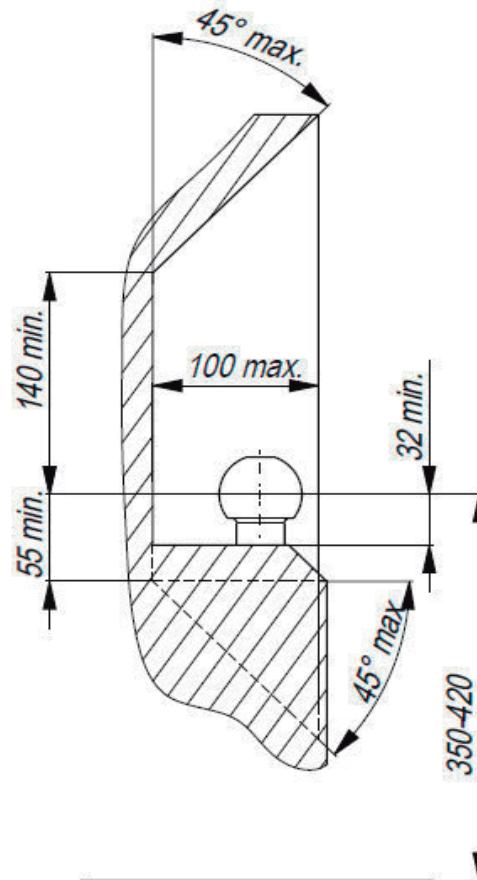
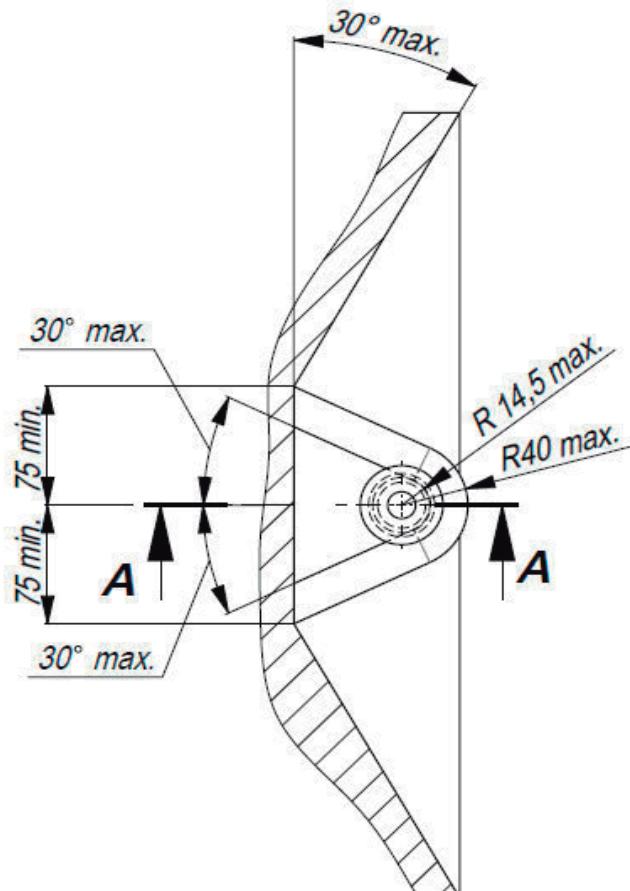
75Kg

**D = 9,17kN**

$$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$$



## PRZEKRÓJ A-A



**PL** Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

**GB** The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

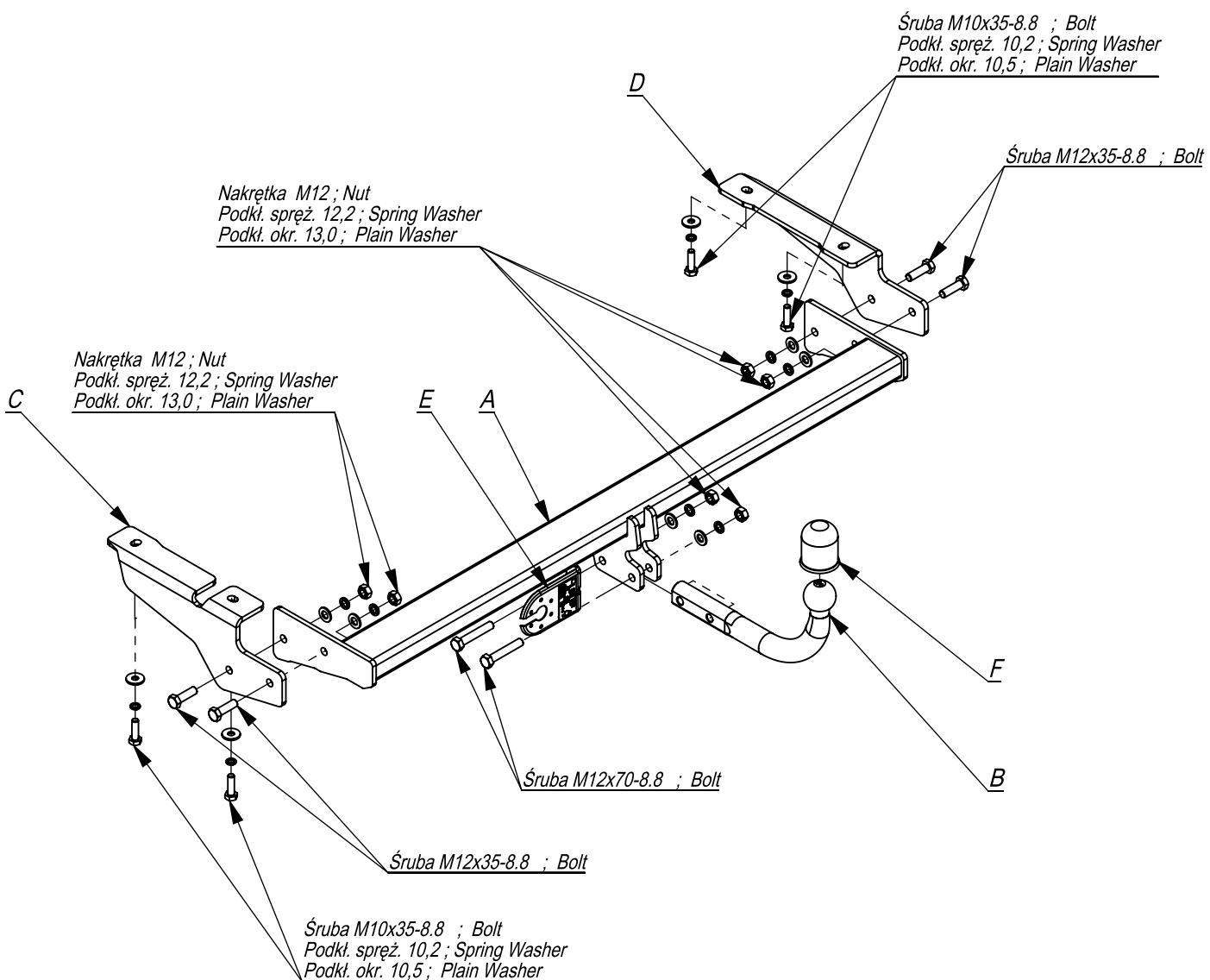
**F** L'espace libre doit etre garanti conformement a l'annexe VII, illustration de la reglements 55.01 CE pour un poids total en charge autorise du vehicule.

**D** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/b ahrleisten bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges

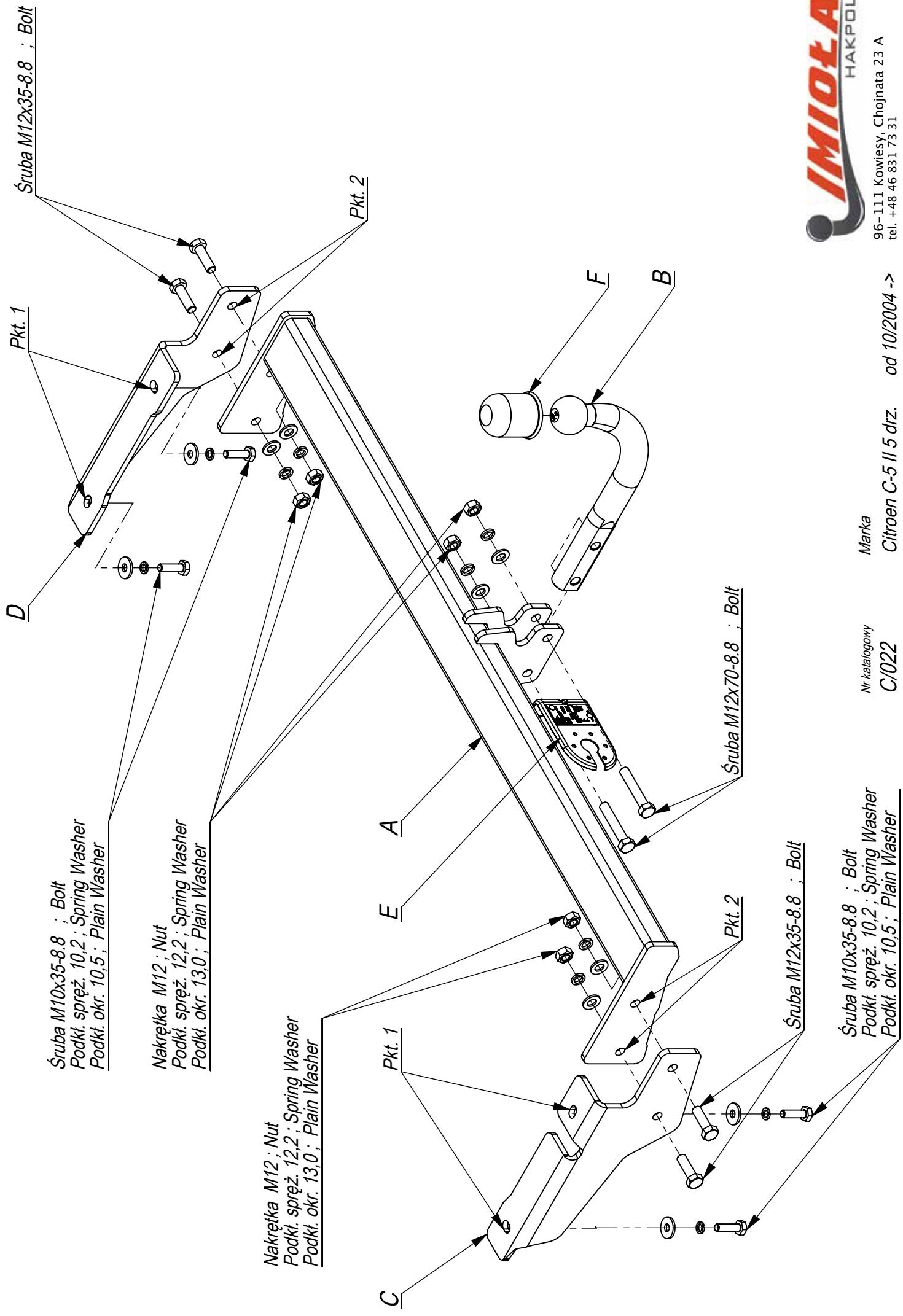
### **Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)** **Torque settings for nuts and bolts (8.8)**

<b>M8</b>	<b>25Nm</b>
<b>M10</b>	<b>55Nm</b>
<b>M12</b>	<b>85Nm</b>
<b>M14</b>	<b>135Nm</b>
<b>M16</b>	<b>195Nm</b>





	<b>A</b>	x1		M12x70	2
				M12x35	4
				M10x35	4
	<b>B</b>	x1		M12	6
	<b>C</b>	x1		13	6
	<b>D</b>	x1		10,5	4
	<b>E</b>	x1		12,2	6
	<b>F</b>	x1		10,2	4



Citroen C-5 // 5 dz. od 10/2004 ->

Marka

Nr katalogowy  
C/022

Šrubia M10x35-8.8 ; Bolt  
Podkl. spręz. 10,2 ; Spring Washer  
Podkl. okr. 10,5 ; Plain Washer

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
tel. +48 46 83173 31

**MOTOLA**  
HAKPOL

- Do prawej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka C śrubami M10x35x1,25 8.8 (pkt 1).
- Do lewej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka D śrubami M10x35x1,25 8.8 (pkt 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 4 i 5).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazdka elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Screw slightly element C to the right metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Screw slightly element D to the left metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 4 and 5).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

- Visser légèrement l'élément C à la longeron droite dans les trous technologiques, à l'aide des boulons M10x35 8.8 (point 1).
- Visser légèrement l'élément D à la longeron gauche dans les trous technologiques, à l'aide des boulons M10x35 8.8 (point 2).
- Serrer la poutre du crochet d'attelage avec les éléments C et D à l'aide des boulons M12x35 8.8 (point 4 et 5).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Visser le crochet d'attelage et socle de prise électrique à l'aide des boulons M12x70 8.8.
- Raccorder le circuit électrique.

