



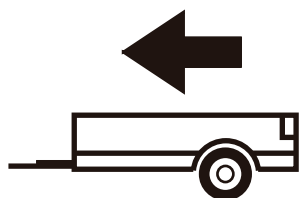
2007 -

PEUGEOT 207 SW com.

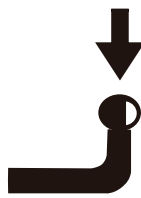
Cat. No. P/034

e20

e20*94/20*0858*00



1150Kg



50Kg

D = 6,88kN

D (kN) =



MAX kg

x

MAX kg

x 0,00981



MAX kg

+

MAX kg



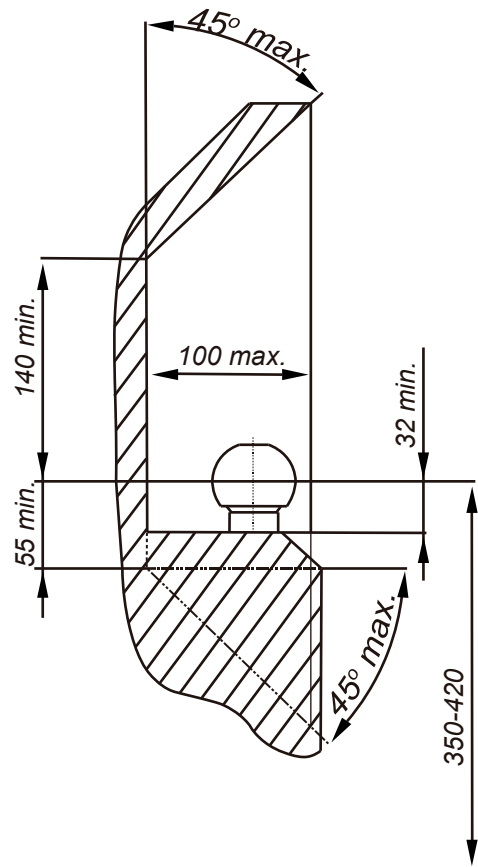
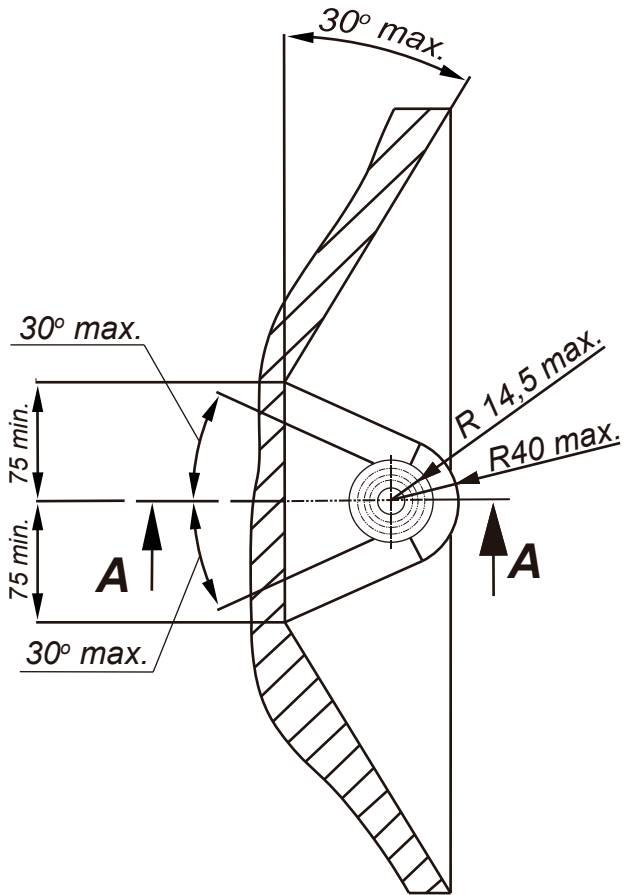
IMIOLA HAK-POL

96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl

PRZEKRÓJ A-A



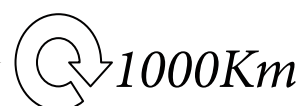
PL Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

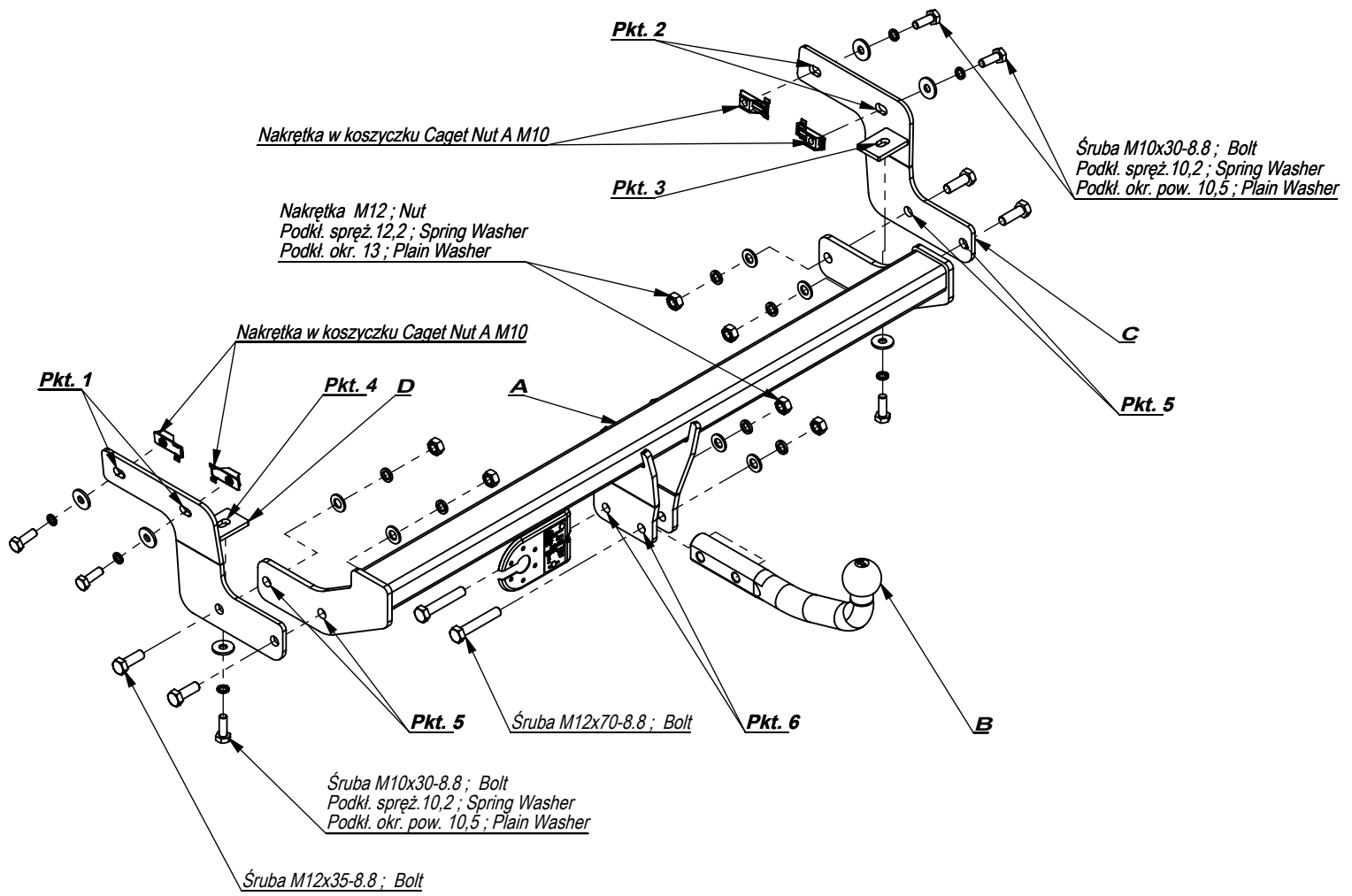
GB The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

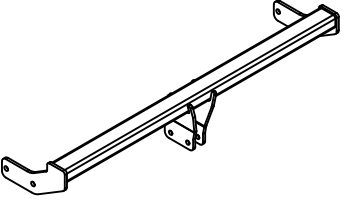
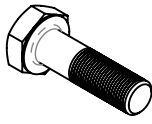
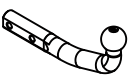

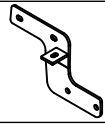







F L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration de la réglementation 55.01 CE pour un poids total en charge autorisé du véhicule.

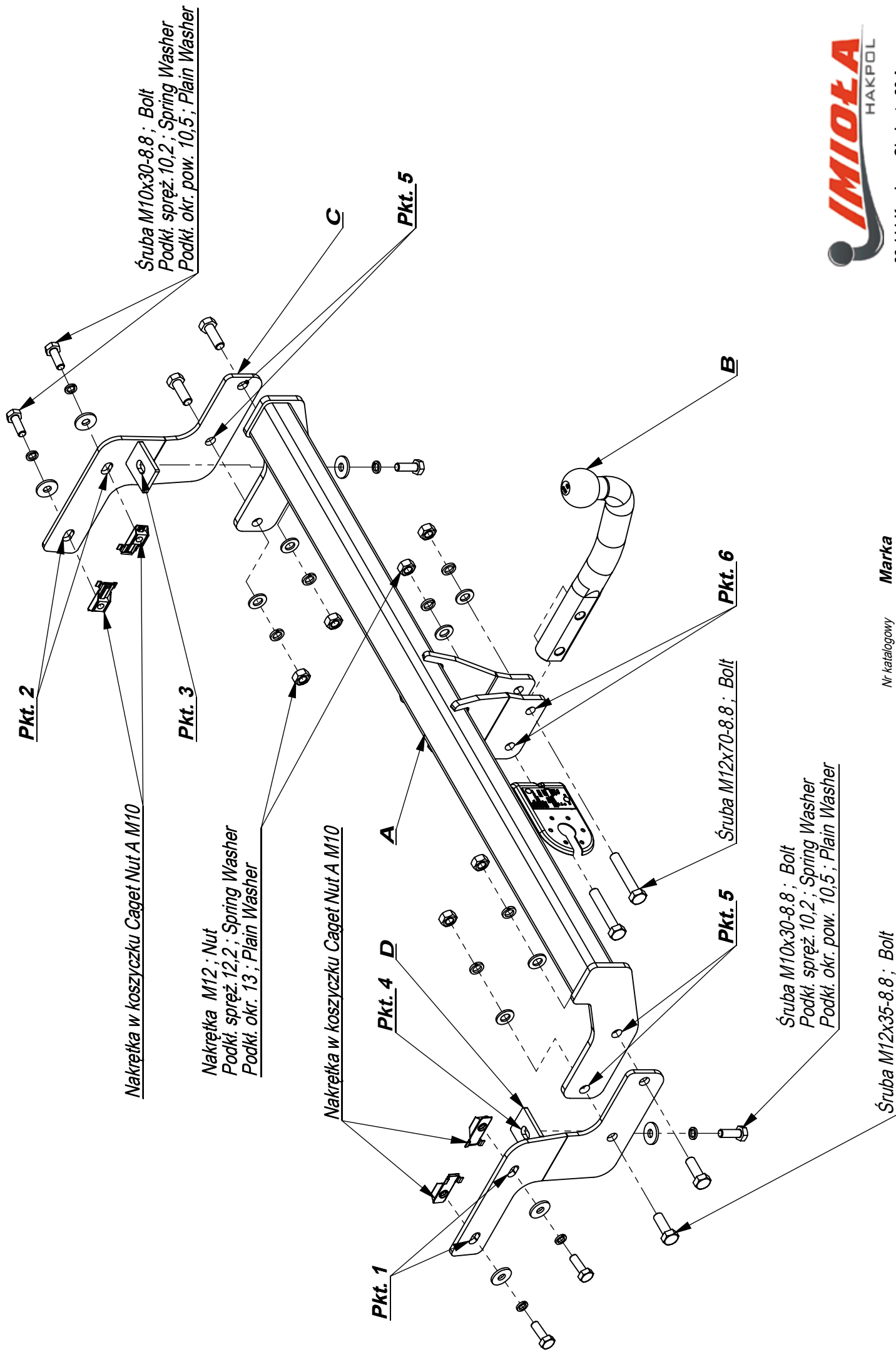
D Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gewährleisten bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges.

Moment skracający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)	
M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm





	A	x1		M12x70	2	
				M12x35	4	
				M10x30	6	
	B	x1		M12	6	
	C	x1			13	6
	D	x1			12,2	6
	E	x1		10,2	6	
	F	x1			Ø30xØ10,5x3	6
	G	x4				



- Zdemontować zderzak.
- W technologiczne otwory w lewej i prawej podłużnicy włożyć wkładki z nakrętkami (caget nuts 44x17 mm).
- Elementy C i D przykręcić do podłużnic śrubami M10x30 8.8 (pkt 1 i 4).
- Przyłożyć belkę główną haka A do podłużnic i przykręcić śrubami M12x35 8.8 (pkt 5).
- W dolnej części, w osi zderzaka wyciąć fragment 45x20 mm.
- Zamontować zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Disassemble the bumper.
- Insert the caget nuts (44x17 mm) in the technological holes in the left and right metal clamp.
- Screw the elements C and D to the metal clamps with bolts M10x30 8.8 (point 1 and 4).
- Put the main bar A to the metal clamps and screw with bolts M12x35 8.8 (point 5).
- Cut out the fragment 45x20 mm in the lower part of the bumper, in its axle.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.

- Mettre les languettes en acier avec les écrous "Caget Nuts" M10 (point 1 et 2) à travers les ouvertures majeures dans les éléments de crochet C et D et ouvertures dans le longerons.
- Visser légèrement les éléments C et D aux longerons avec les boulons M10x40 8.8 (point 1,2,3 et 4).
- Visser la traverse de crochet A aux éléments C et D de crochet par les boulons M12x35 8.8 (point 5),
- Visser la boule et tôle de la prise électrique par les boulons M12x70 8.8 (pkt 6).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Raccorder le circuit électrique.

